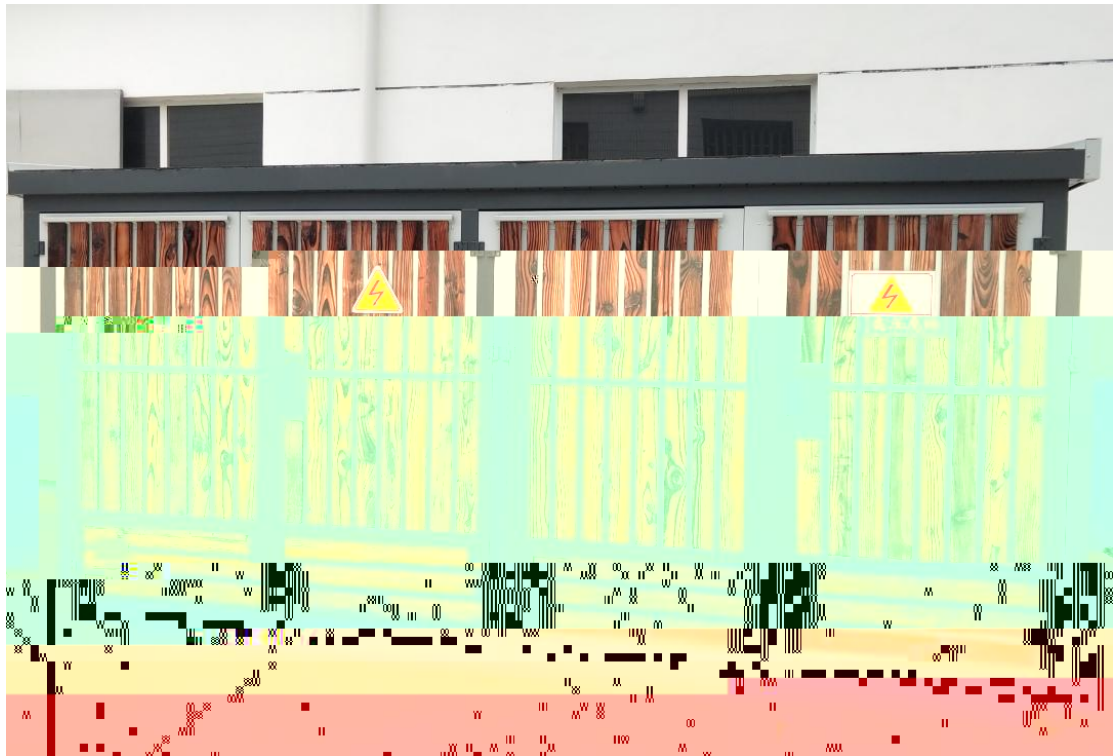




( )

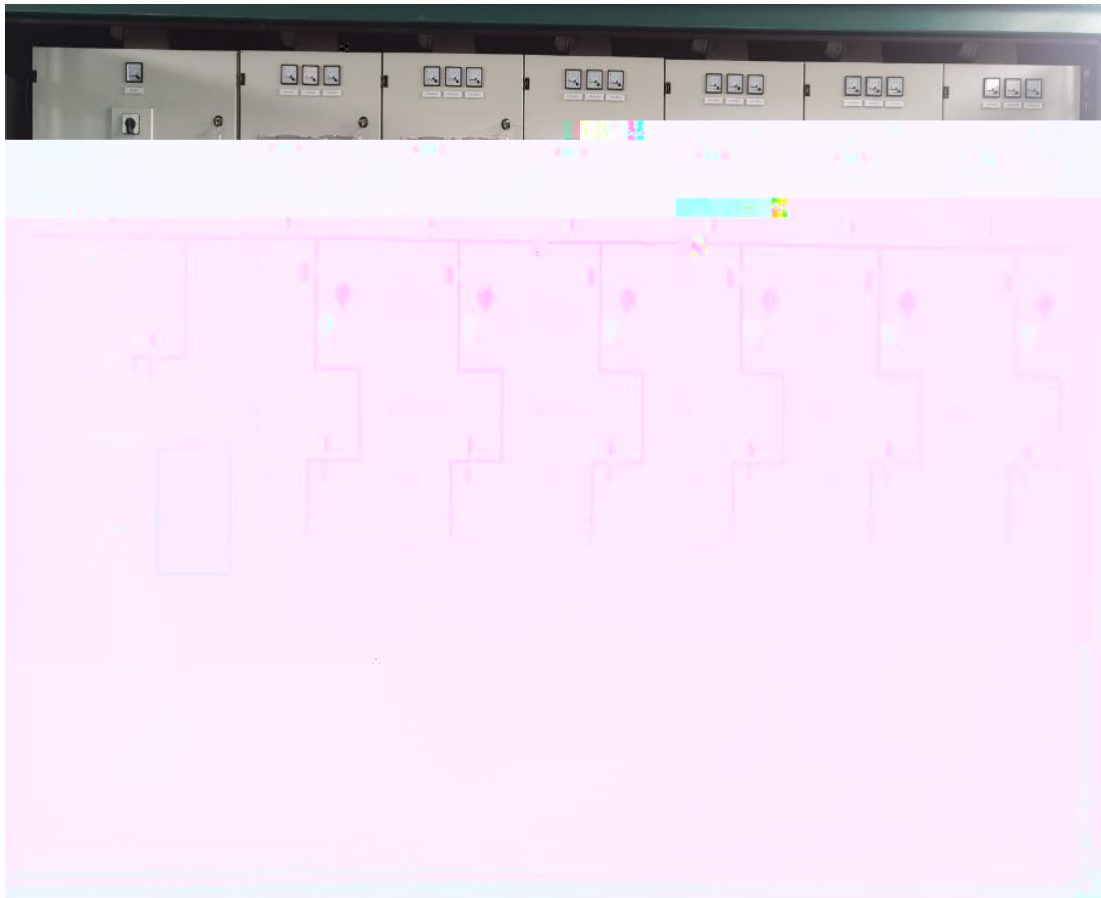


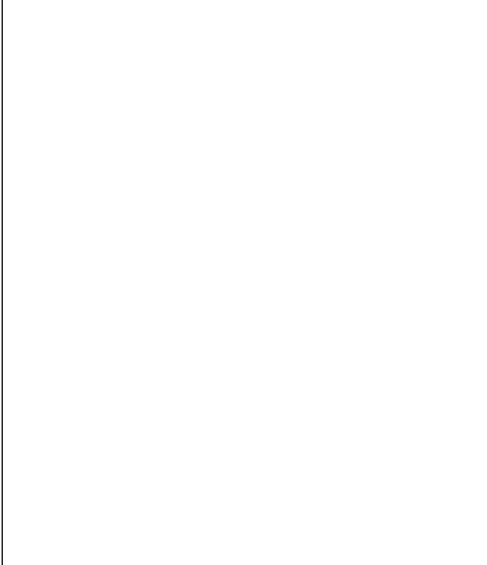
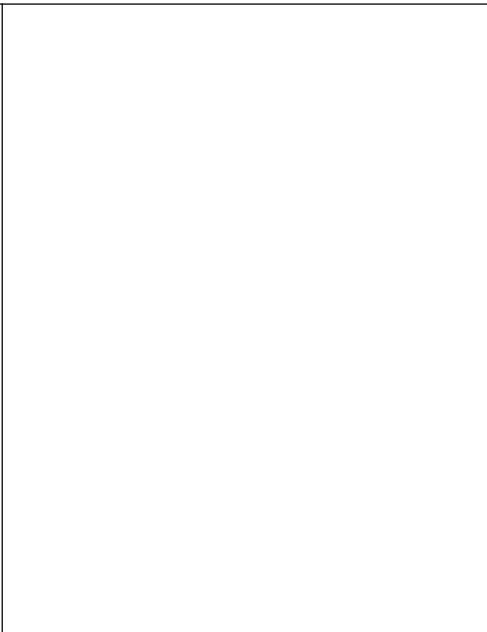
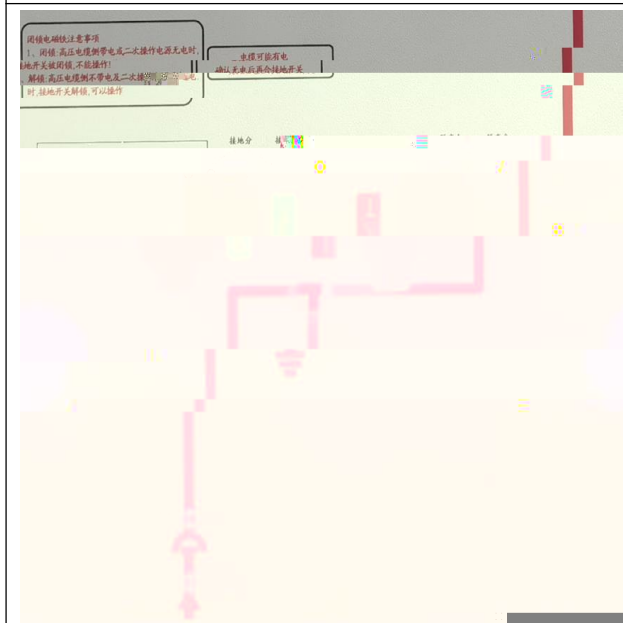
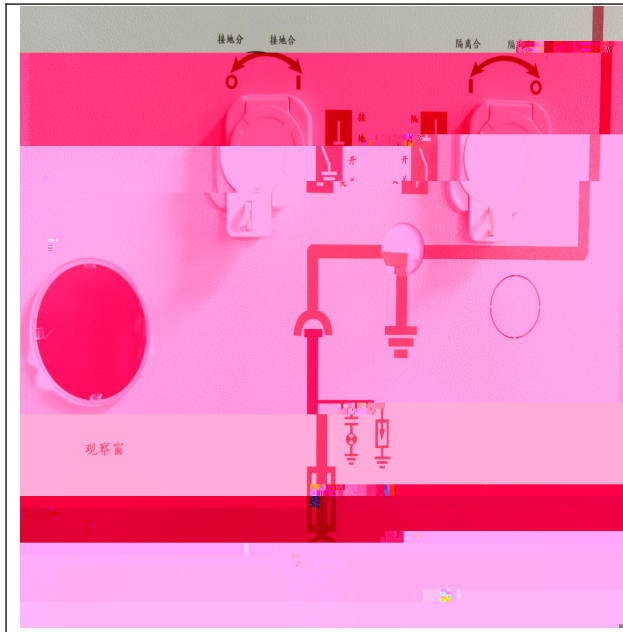






---



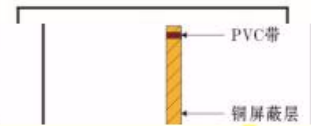


0

9



1.3 (图3) 安装冷缩三指套：将冷缩三指套套入电缆的三叉根部，对其大端口下的外护套表面清洁后包贴一层填充胶，并夹包住



注：根据安装位置、尺寸及布置形式将三指套对齐，以确保三指套端子孔与套管螺孔均能有效对中。

### 3.2 安装冷缩三指套

注：拆除冷缩套前，用砂纸、半号布擦拭，清除PVC套管表面杂质，以明确安装位置，防止其移位和变形。

### 3.3 冷缩三指套

注：冷缩三指套设计15mm，安装厚度2-2.5mm，当端子孔位置对上后应固定紧线，以免因拉力使端子固定包，冷缩三指套时一定拉伸到要求，保证电缆表面和铜屏蔽层干净无杂质。





#### 4. 清洗芯绝缘

用电缆清洗纸从绝缘层向半导电带缠绕体方向一次性清洁绝缘层及外半导电层，不得反涂。检查绝缘层，如有残留半导电颗粒，可用细砂纸打磨干净，再用新的清洁纸清洁。

#### 5. 装应力锥(图7)

用干净的手指将硅脂均匀涂在电缆的芯绝缘和清洁干净的应力锥内孔内。往电缆芯绝缘上用力推入应力锥，直到半导电带台阶抵紧应力锥内部台阶面为止。检查芯绝缘露出应力锥的长度，若超过7mm，则应重新检查电缆切割尺寸及半导电带台阶缠绕的位置和尺寸是否符合要求。

#### 6. 压接接线端子(图8)

将接线端子孔方向朝向插座方向，用压线钳分两次将接线端子压紧在电缆导体上。保护应力锥外表面后挫去端子毛刺。

注：压接端子时注意端子孔方向与连接套管方向一致。  
压模、压接部位、压接次数及顺序符合GB14315-93。

#### 7. 装前接头、后接头、后接头避雷器(图9)

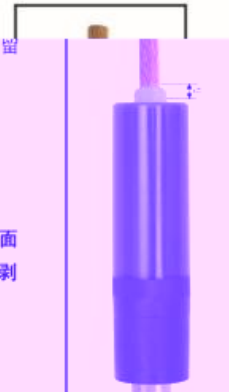
注：必须清洁产品对应接触部位，并分别涂上硅脂，接头必须推到位，接线端子必须确保压紧，装配中的常见错误，如图10所示。

7.1 用清洁纸清洁应力锥外表和前接头内孔，在应力锥的外表面均匀涂硅脂，将电缆推入前接头下部孔中，直到接线端子与前接头内屏蔽层接触良好为止(注意端子孔方向与连接套管方向一致；接线端子不得下移，否则推入时易划伤螺柱，其导电铜屑掉入接头装配孔内影响绝缘)。

7.2 清洁全屏蔽接头安装孔，套管装配面涂硅脂，将M16/M12×65螺柱旋入套管内，将带电缆的前接头推上套管。(注意接头必须推到位)。

7.3 套上平垫、弹垫，用螺母将接线端子压紧，用涂硅脂的绝缘塞穿入接头尾孔，与螺柱旋合，用工具旋紧。在绝缘塞头部压上封帽。

7.4 若需在前接头后继续装配后接头或接头避雷器，则用连接杆旋紧前接头中的接线端子，旋入M16/M12×65螺柱，此安装步骤不允许安装平垫、弹垫及螺母，再将涂硅脂的后接头(电缆处理、接头装配按以上步骤)或接头避雷器推入。





### 前接头与后接头(后接头避雷器) 装配顺序示意(多分支重复安装后接头)

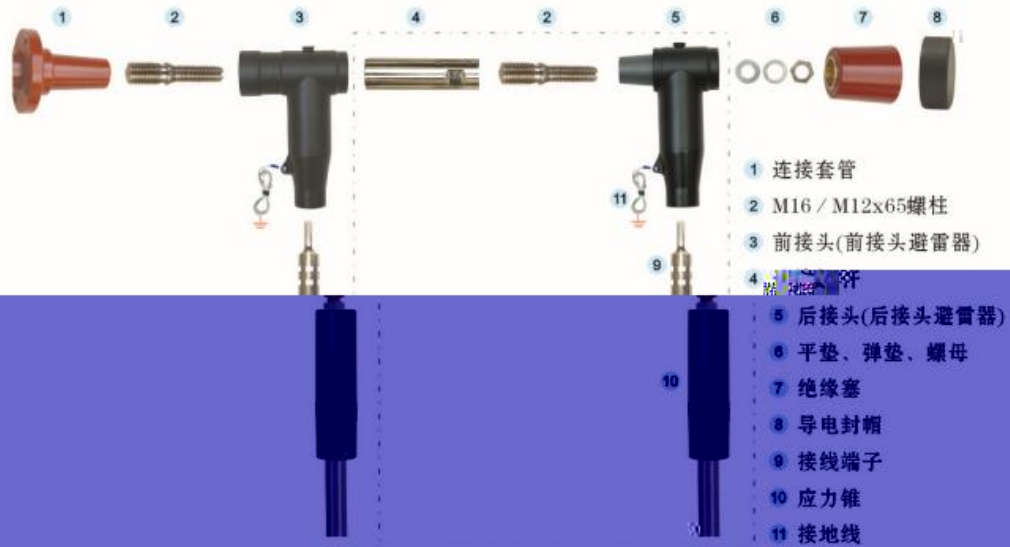
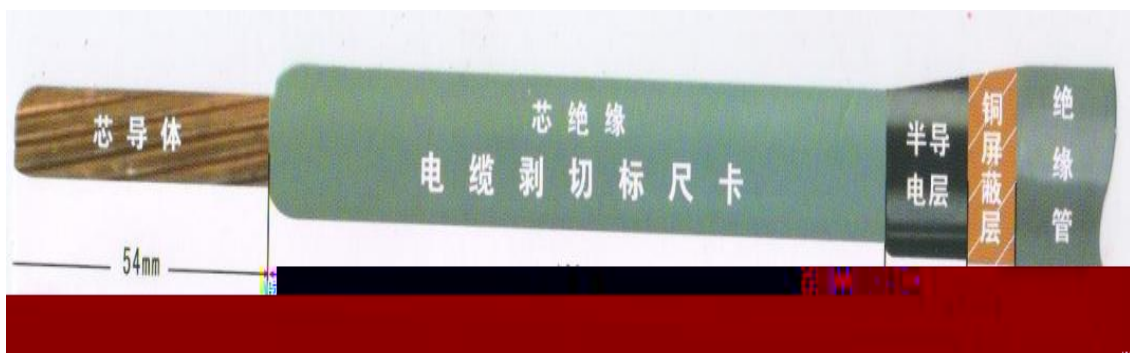
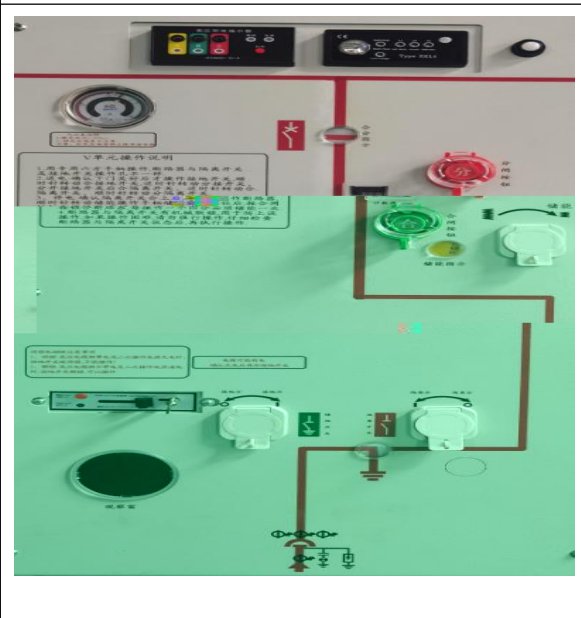
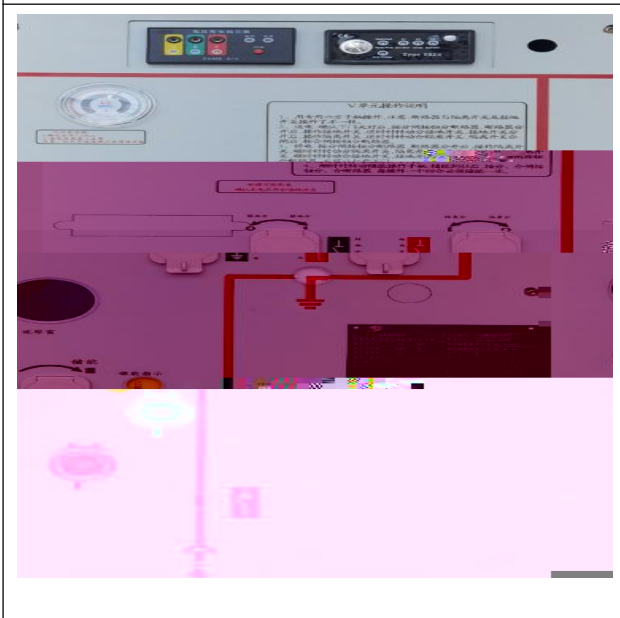
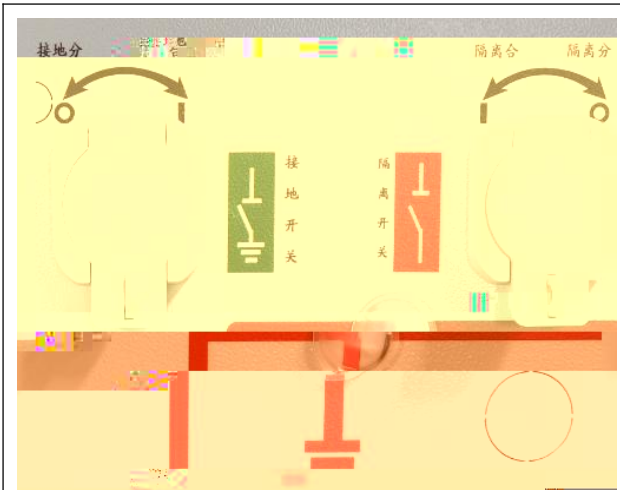


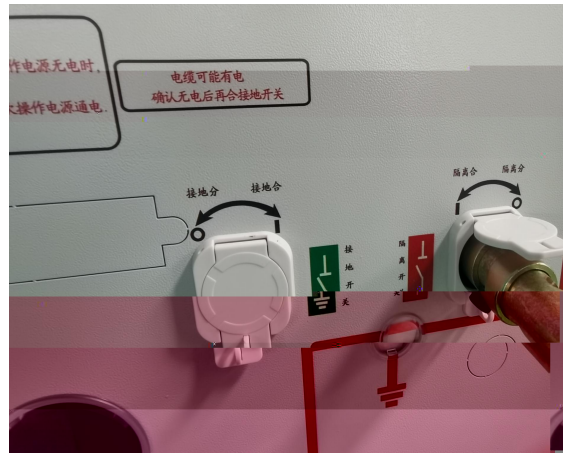
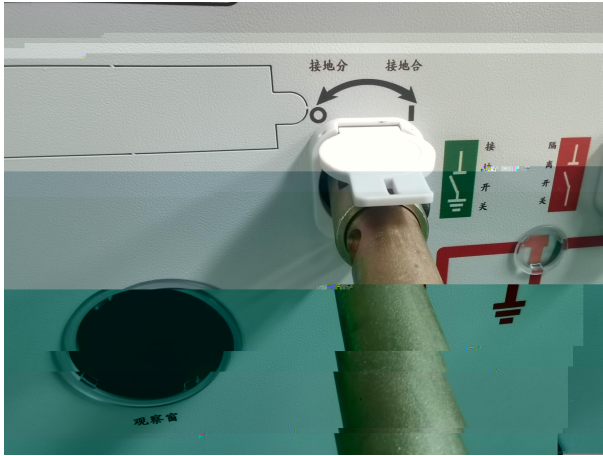
图9

### 装配中的常见错误

1. 应力锥下移 $>30\text{mm}$ , 不能有效解决电缆电场强度集中问题。  
原因: 半导体带定位台阶缠绕不合格, 不能使应力锥有效定位。
2. 电缆接头呈弯曲状态, 引发局部放电问题。  
原因: 电缆分相短或深入接头内的电缆未校直。
3. 电缆绝缘层切割划痕严重。
4. 接线端子未被压紧。
5. 接地线未接地。









产品型号为常州世博电气有限公司申请证书专用型号：

- 1、环保柜断路器 型号HB26-12/630-20 .
- 2、环保气体环网开关设备 HSM26-12V/630-20此为断路器柜  
HSM26-12PT/630-20 PT柜。
- 3、户外开闭所： 一二次融合环保气体环网箱 HSMW26-12。



用途名称

单位

普通型  
面板式故障指示器

套

